Zertifikat

für die Letztempfängeranlage

EBS Concept GmbH

Stadtstraße 20

25348 Glückstadt

Die oben genannte Letztempfängeranlage für gebrauchte Kunststoffverpackungen wurde am **01. Februar 2024** unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme" der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 15.12.2020 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme" erfüllt.

Es handelt sich um eine

☒ Erstprüfung
☒ Folgeprüfung
☒ Wiederholungsprüfung

Dieses Zertifikat ist gültig bis zum: **28. Februar 2026**

Prüfzeitraum: **01. Januar 2023** bis **31. Dezember 2023**
Vor-Ort-Prüfung am: **01. Februar 2024**
Datum zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage: **02. Februar 2024**

Eingangsmaterial/ Einstufung der Anlage	Liefer-form	Kapazität Input [t/a]	Endprodukt des Prozesses	dem Verwertungs-verfahren zugeführt [%]	Untypischer Störstoff-anteil [%]	im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust [%]	Empfohlene Anerkennung Verwertungs art und /-quote [%]
Mischkunststoffe 350-0 | LE Mischkunststoffe neu 352 | LE KEG (Kunststoffe z. Energie-gewinnung) 361-0 | LE EBS-Vorprodukt 365-0 | LE	Ballen, lose	88.500	**Ersatzbrenn-stoff**	100	---	---	E /100
Gesamt		**88.500**					

LE: Letztempfänger | AB: Aufbereiter | E: energetisch | W: werkstofflich | R: rohstofflich | S: stofflich

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor: Ja ☐ Nein ☒

Auf die Einzelfeststellungen in **Anhang 1** (Seiten 1-2) wird verwiesen.
Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in **Anhang 2** enthalten.
Der Prüfbericht **215-02-26-7** (Seiten 10) vom **02. Februar 2024** ist in **Anhang 3** enthalten.
Ein Musterwiegeschein der auditierten Anlage ist in **Anhang 4** enthalten.

Die Ausstellung des Zertifikats erfolgt unter Auflagen.

Osnabrück, 02. Februar 2024

Dipl.-Ing. (FH) Thomas Döpelheuer
Bestellungsgebiet: Verpackungsentsorgung

Thomas Döpelheuer
Von der Industrie und Handelskammer öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für Verpackungsentsorgung
Zuständig: IHK Osnabrück-Emsland-Grafschaft Bentheim
Prüfer-ID: **DE6537816288821**

ARGE cyclos / HTP
c/o cyclos GmbH
Westerbreite 7 – 49084 Osnabrück
Tel. +49 (0) 5 41/7 70 80-0
Fax +49 (0) 5 41/7 70 80-99

thomas.doepelheuer@cyclos.de

Anhang 1 | Einzelfeststellungen

Ansprechpartner: **Herr Olaf Petersson (EBS Concept GmbH, Glückstadt)**

Telefon: +49 (0) 4124 / 980 50 71 / E-Mail: Olaf.Petersson@ebs-concept.de

Beteiligte Prüfer: **Thomas Döpelheuer (cyclos GmbH/ Auditor)**

Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Veredlungsprodukten zu verarbeiten.

   Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:

   Zerkleinerung → Mehrstufige Trennung → mehrstufige Sortierung → Nachzerkleinerung
3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile sind nicht zu verzeichnen

   Ja ☒ Nein ☐

   Verwertung der Verbundmaterialien: Prozessbedingt befinden sich Kunststoffverbunde mit der Haupt- und der Nebenmaterialkomponente im Produkt (EBS).
4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale vollständig prüfbar und plausibel abgebildet werden.

   Ja ☒ Nein ☐
5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale als Letztempfängeranlage eingestuft.

   Ja ☒ Nein ☐
6. Für die zertifizierten Inputfraktionen[1] werden die folgenden Verwertungszuführungsquoten empfohlen:

   100 % energetische Verwertung
7. Die ausgewiesenen Kapazitäten entsprechen den für den Prüfzeitraum nachgewiesenen Durchsätzen.

   Ja ☒ Nein ☐
8. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen der ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen.

   Ja ☒ Nein ☐

[1] Als Eingangsmaterial werden Mengen aus anderen Herkunftsbereichen, wie z.B. Gewerbeabfälle angenommen und verwertet. Die Eingangsmaterialien entsprechen den folgenden DS-Fraktionsnummern: 350-0 (Mischkunststoffe), 352-0 Mischkunststsoffe neu, KEG (361-0), EBS-Vorprodukt (365-0)

9. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle wurde nachgewiesen.

   Ja ☒ Nein ☐

10. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten / Testate in die Bewertung einbezogen:

    Zertifikat nach EfbV gültig bis 13.12.2024

11. Die Ausstellung des Zertifikates erfolgt ohne Auflagen.

    Ja ☐ Nein ☒

    Auflage: Neue Abnehmer des EBS sind dem Auditor mitzuteilen.

Anhang 2 | Vereinfachte Prozessbeschreibung

Die Anlage zur Aufbereitung wird einstrangig in trockener Fahrweise betrieben. Die Inputmaterialien Mischkunststoffe, KEG und EBS-Vorprodukt werden zusammen mit Gewerbeabfällen verarbeitet.

Das Inputmaterial wird nach der Aufgabe auf eine Korngröße < 200 mm vorzerkleinert. Nach der Vorzerkleinerung wird das Material gesiebt. Die Fraktion < 100 mm wird nach einer Metallabscheidung erneut gesiebt und das Feingut wird abgetrennt. Das abgetrennte Feingut gelangt direkt in einen separaten Bunker. Die Fraktion > 20 mm bis < 100 mm gelangt als niederkalorisches EBS in einen Bunker.

Die Fraktion > 100 mm bis < 200 mm wird mittels Windsicher in eine Leicht- und eine Schwerfraktion aufgeteilt. Die Leichtfraktion gelangt in die Nachzerkleinerung und danach über eine Fe-Abscheidung in den Bunker für das hochkalorische EBS. Das Schwergut gelangt über eine Fe-Abscheidung in den Schwergutbunker.

Anhang 4 | Musterwiegeschein

STEINBEIS
PAPIER

[redacted]

1-256866

Lieferant [redacted]

[redacted]

Spediteur [redacted]

[redacted]

Lieferschein-Nr. [redacted]
Datum / Uhrzeit 04.12.2023 16:52:29
Bestellnummer
Interne Lfs-Nr. [redacted]

Warenempfänger [redacted]
EBS Concept GmbH
Stadtstr.
25348 Glückstadt

WIEGESCHEIN Eingang

Mat. Nr.	Material	Menge	
19 12 12	sonstige Abfälle (einschließlich Materia Imischungen) aus der mechanischen Behand	14.440	kg

Kennzeichen [redacted]

Brutto	30.960 kg	04.12.2023 16:20:13	Lfd.Nr. 266734	W2
Tara	16.520 kg	04.12.2023 16:52:21	Lfd.Nr. 193614	W3
Netto	**14.440 kg**			

Die Wiegenote ist auch ohne Unterschrift gültig.

Gewichtswerte der geeichten Anlage können zur Überprüfung eingesehen werden.